

4 osaisille ei-tinattaville/puristettaville liittimille,
ei-tinattava pinni (solderless spring finger pin),
runko, puriste, kutistesukka.

Huom, liittimesi tai kaapelisi voi näyttää erilaiselta, samaa asennusperiaatetta käytetään useissa Paratronic Oy:n toimittamissa kaapeleissa ja liittimissä. Tarkista kuorintamitat ja puristuskoot liittimen datalehdeltä.



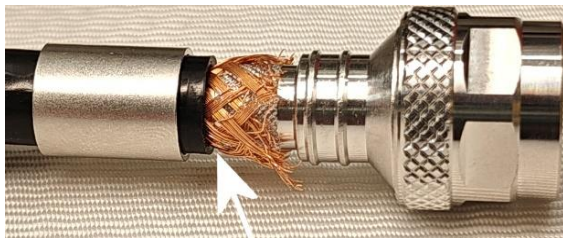
1. Kuori kaapelin pää. Varo taivuttamasta tai levittämästä keskijohdinta. Varmista myös, ettei keskijohtimen kulmissa ole ulkonevia jäysteitä, koska ne voivat vaurioittaa pinniä. Puhdista kulmat tarvittaessa sivuleikkureilla.



2. Työnnä pinni keskijohtimen päälle. Jos pinni vastaa eristeeseen ennen kuin se pohjaa keskijohtimeen, olet kuorinut keskijohdinta liian vähän. Pinnin jousimaiset osat voivat levitä tai vahingoittaa, jos ne pakotetaan eristeeseen sisään. ÄLÄ juota tai purista pinniä. Laita kutistesukka ja puristusholkki kaapelin päälle. Levitä punottua vaippaa hieman.



3. Työnnä liittin kaapelin päälle. Folio menee liittimen sisään, punottu vaippa ulkopuolelle.



4. Työnnä loput kaapelista liittimen sisään. Kaapeli on riittävän syvällä, kun kaapelin kuori lähes vastaa liittimeen.



5. Aseta puristusholkki punotun vaipan ja liittimen rungon päälle. Varmista, ettei punotun vaipan säikeet pursua puristusholkin ja liittimen rungon välistä, koska ne puhkaisevat kutistesukan.



6. Purista holkki puristustyökalulla.



7. Laita kutistesukka puristusholkin ja liittimen takapäähän päälle. Kutista kuumailmapuhaltimella, aloittaen liittimen puolimmaisesta päästä. Varo kaapelin puolimmaisessa päässä kuumentamasta kaapelin kuorta sulamisvaaran takia.